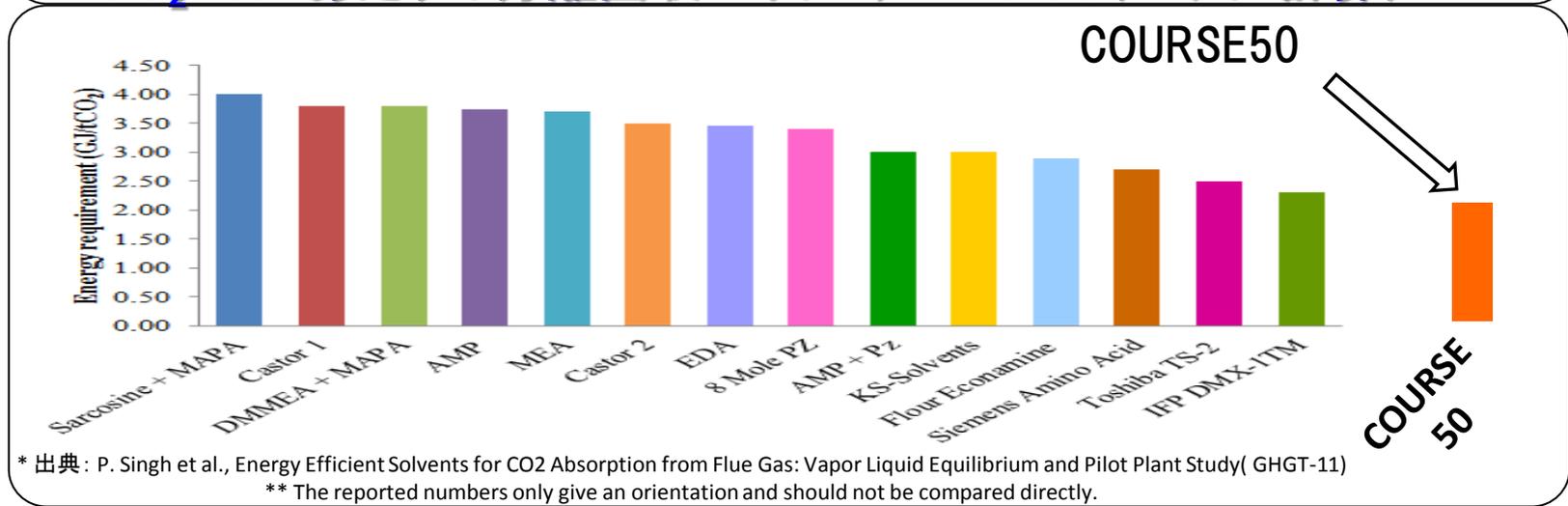
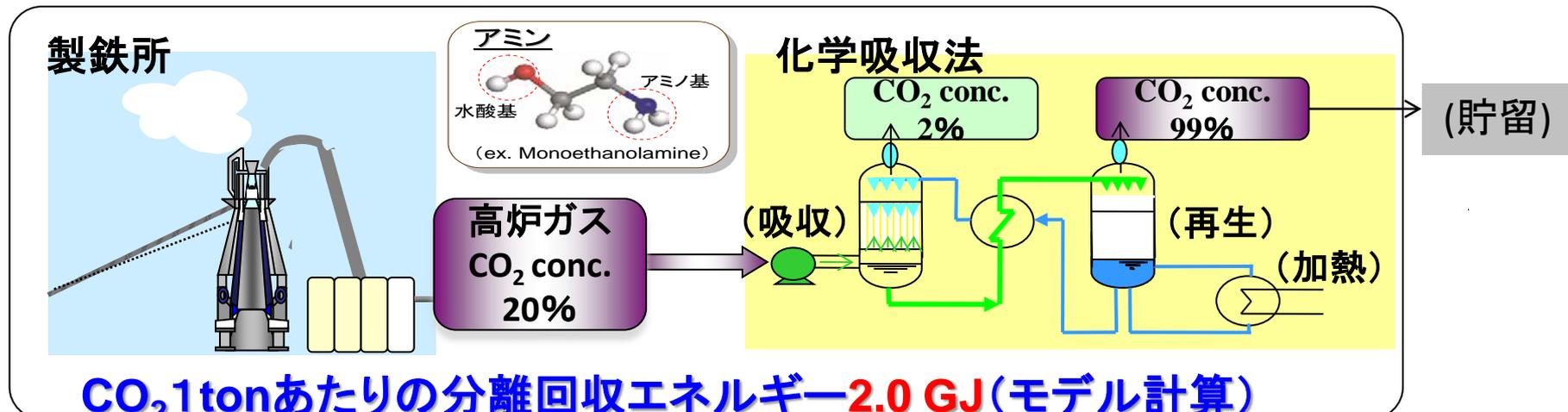


# 化学吸収液の開発

「低品位廃熱を利用する二酸化炭素分離回収技術開発(COCS)」及び「環境調和型製鉄プロセス技術開発(COURSE50)」を通じて

**世界最高レベルの性能を持つ化学吸収液を開発**

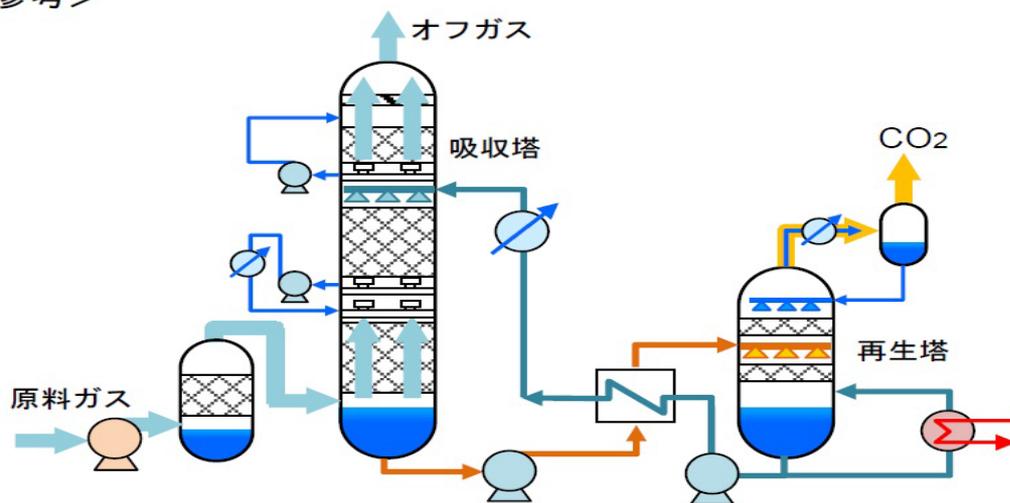


# 化学吸収液の商業化

- ・NEDO／COURSE50事業の一環として新日鐵住金株式会社と共同開発した高性能化学吸収液を新日鐵住金エンジニアリング株式会社にライセンス。
- ・新日鐵住金エンジニアリング株式会社は、エアーウォーター社等が新日鐵住金株式会社／室蘭製鉄所構内に建設を計画している液化炭酸工場における二酸化炭素回収設備として、本技術を採用した省エネ型二酸化炭素回収設備「ESCAP®」の商業1号機を納入予定。

\* 2013年10月3日プレスリリース

<参考>



ESCAP® 概略プロセスフロー



二酸化炭素回収 実証プラント

設備能力: 30ton/日 (1万 ton/年)  
 実証試験開始: 平成 22 年 4 月  
 累計稼働時間: 約 9,000 時間  
 (NEDO 研究委託事業: COURSE50)